

# GRINDER FX

BOMBAS SUMERGIBLES PARA AGUA RESIDUAL - TRITURADOR



**NOVEDAD**



## GRINDER FX

Bomba sumergible con triturador diseñada para el drenaje de aguas cargadas procedentes de descargas en instalaciones civiles y comerciales. Certificada según la normativa EN 12050-1 que se aplica en plantas elevadoras de aguas residuales que contienen materias fecales para edificios e instalaciones.

Bomba apta tanto para instalación fija con dispositivo de elevación o portátil apoyada directamente en el fondo del depósito. Gracias al triturador de acero AISI630 de elevada resistencia, la bomba es ideal en instalaciones con tuberías de poco diámetro o que requieren presiones elevadas. Doble cierre mecánico de carburo de silicio en cámara de aceite protegido del líquido bombeado. Eje motor de acero inoxidable AISI 304, prensaestopas sellados con resina, cable de alimentación con conector rápido.

Sus reducidas dimensiones y la impulsión tanto embridada como roscada la hacen ideal para sustituir modelos ya instalados. Diseñada para agilizar el mantenimiento gracias a su construcción que permite un acceso sencillo a sus componentes principales.

Las versiones monofásicas se suministran con un cuadro que incluye condensadores de arranque y marcha, disponibles con flotador para funcionamiento automático (MA) hasta 1,5 kW. En los motores trifásicos la conexión de la protección térmica corre a cargo del usuario. Sonda térmica en el bobinado del motor. Disponible versión ATEX para su uso en ambientes potencialmente explosivos. (Certificaciones ATEX: II2G Ex db IIB T4 o IEC EX: Ex db IIB T4 Gb).

**Caudal máximo** 19,8 m<sup>3</sup>/h

**Altura hasta** 33 m

**Tipo de líquido bombeado** aguas cargadas con cuerpos filamentosos, material textil o papel

**Temperatura máxima del líquido**

+50°C (+60°C durante breves periodos)

+40°C para la versión ATEX

**Impulsión embridada o roscada**

de 1"½, DN 32, DN 40

**Tipo turbina** Grinder

**Grado de protección** IP 68

**Clasificación aislamiento motor** F

**Tiempo máximo de funcionamiento en seco**

10 min

**Instalación**

Portátil apoyada sobre el fondo o fija con dispositivo de elevación

**Versiónes especiales bajo pedido**

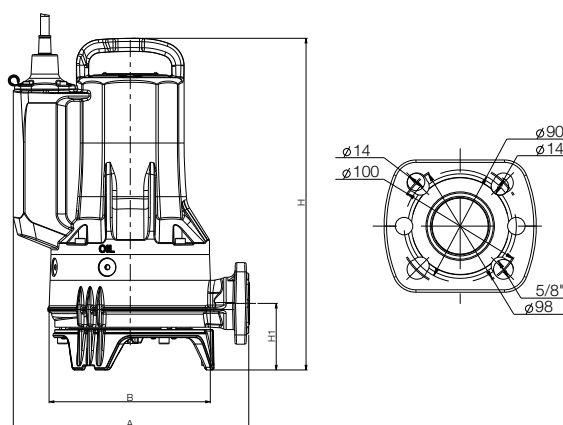
Longitud del cable, tensiones y frecuencias diferentes

TABLA DE  
SUSTITUCIÓN  
PÁG. 240

CUADROS  
PÁG. 260-261

ACCESORIOS  
PÁG. 257

MODELO	ESTÁNDAR	EX (ATEX)	DATOS ELÉCTRICOS								DATOS HIDRÁULICOS											
	CÓDIGO	CÓDIGO	ALIMENT. 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOM. kW	HP	I <sub>n</sub> A	I <sub>s</sub> A	CONDEN.		m <sup>3</sup> /h	0	2,4	4,8	7,2	9,6	12	14,4	16,8	19,2		
GRINDER FX 15.07 MA	60191222	-	1x230V	1,1	0,8	1,1	5,3	29	25+200	450	H (m)	16,9	15,2	13,4	11,4	9,2	6,7	3,9				
GRINDER FX 15.11 MA	60191242	-	1x230V	1,5	1,1	1,5	6,8	29	25+200	450		24,9	22,6	20,5	18,3	15,9	13,2	10,1	6,3	1,8		
GRINDER FX 15.15 MA	60191260	-	1x230V	2,2	1,6	2,1	9,8	36	40+200	450		27,3	25,2	23,3	21,4	19,5	17,3	14,8	11,9	8,5		
GRINDER FX 15.07 MNA	60191220	60194119	1x230V	1,1	0,8	1,1	5,3	29	25+200	450		16,9	15,2	13,4	11,4	9,2	6,7	3,9				
GRINDER FX 15.11 MNA	60191240	60191241	1x230V	1,5	1,1	1,5	6,8	29	25+200	450		24,9	22,6	20,5	18,3	15,9	13,2	10,1	6,3	1,8		
GRINDER FX 15.15 MNA	60191258	60194226	1x230V	2,2	1,6	2,1	9,8	36	40+200	450		27,3	25,2	23,3	21,4	19,5	17,3	14,8	11,9	8,5		
GRINDER FX 15.07 TNA	60191221	60194120	3x400V	1	0,8	1,1	2	22	-	-		16,9	15,2	13,4	11,4	9,2	6,7	3,9				
GRINDER FX 15.11 TNA	60191278	60194170	3x400V	1,5	1,1	1,5	2,8	19	-	-		24,9	22,6	20,5	18,3	15,9	13,2	10,1	6,3	1,8		
GRINDER FX 15.15 TNA	60191259	60194227	3x400V	2,1	1,6	2,1	3,8	25	-	-		27,3	25,2	23,3	21,4	19,5	17,3	14,8	11,9	8,5		
GRINDER FX 15.22 TNA	60191279	60191280	3x400V	2,6	2,1	2,8	4,7	35	-	-		32,8	30,5	28,5	26,5	24,4	22,3	19,9	17,2	14,0		



MODELO	PASO LIBRE	A	B	H		H1	IMPULSIÓN				DIMENSIONES EMBALAJE			PESO Kg	CANTIDAD POR PALÉ
				Ex			GAS	DN1	AGUJEROS	D	L/A	L/B	H		
GRINDER FX 15.07	-	306	215	404	404	87	Rp 1" ½	DN32 PN10 / 6 DN40 PN6	4 2	100-90 90	660	370	400	35	6
GRINDER FX 15.11	-	306	215	404	421	87	Rp 1" ½	DN32 PN10 / 6 DN40 PN6	4 2	100-90 90	660	370	400	35	6
GRINDER FX 15.15	-	306	215	413	430	87	Rp 1" ½	DN32 PN10 / 6 DN40 PN6	4 2	100-90 90	660	370	400	38	6
GRINDER FX 15.22	-	306	215	430	448	87	Rp 1" ½	DN32 PN10 / 6 DN40 PN6	4 2	100-90 90	660	370	400	39	6