

DRENAG 1000 - 1200

BOMBAS SUMERGIBLES PARA AGUAS CLARAS Y ARENOSAS DE OBRAS



Cuerpo de la bomba, rodete, brida motor, filtro y disco, carcasa del motor, camisa exterior con asa y tapa del alojamiento de los cables de **acero inoxidable AISI 304**. Asa revestida de caucho aislante. Eje motor de **acero inoxidable AISI 316**.

Apta para bombear agua con cuerpos sólidos de diámetro máximo de **10 mm**.

Doble cierre mecánico con cámara de aceite interpuesta (aceite atóxico), de carbono/alúmina en el lado del motor y carburo de silicio/carburo de silicio en el lado de la bomba.

Motor en seco, asíncrono, hermético, refrigerado por el líquido bombeado.

Rotor montado sobre cojinetes de bolas engrasados de por vida, sobradamente dimensionados y seleccionados para garantizar un funcionamiento silencioso y una larga duración.

Protección termo amperimétrica de serie y condensador permanente en la versión monofásica.

La versión monofásica puede suministrarse con flotador para el funcionamiento automático.

Cable de alimentación: 10 metros H07RN-F, con enchufe UNEL 47166-68 para la versión monofásica.

Rango de funcionamiento

de 3 a 24 m³/h con altura de elevación de hasta 17 mt.

Rango de temperatura del líquido

de 0°C a +35°C para uso doméstico. de 0°C a +50°C para otros usos.

Líquido bombeado agua de lluvia, agua freática, agua con arena de obras en construcción y aguas residuales limpias, no agresivas.

Temperatura ambiente máxima

+40°C con motor en superficie.

Granulometría de paso por la rejilla de aspiración 10 mm.

Inmersión máxima 7 mt.

Grado de protección IP 68.

Clase de aislamiento F.

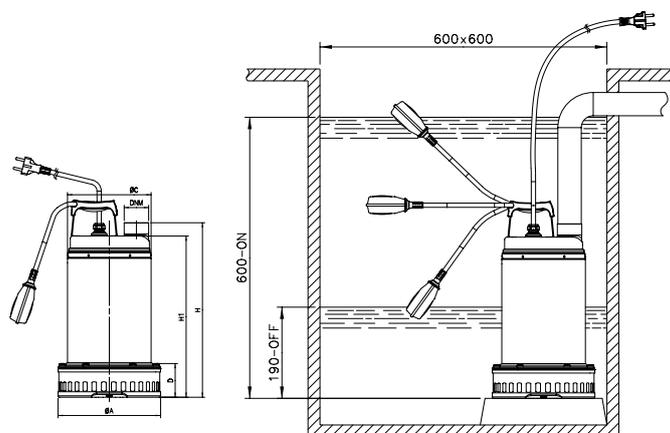
Instalación fija o portátil, en posición vertical.

CUADROS
PÁG. 264-265

ACCESORIOS
PÁG. 261

MODELO	CÓDIGO	DATOS ELÉCTRICOS						DATOS HIDRÁULICOS																	
		ALIMENT. 50 HZ	P1 MAX kW	P2 NOMINAL		I _n A	CONDEN.		m ³ /h	0		3		6		9		12		15		18		24	
				kW	HP		µF	Vc		l/min	0	50	100	150	200	250	300	400							
DRENAG 1000 M-A	103041000	1X230 V~	1,29	1	1,36	6	25	450	H (m)	15,3	13,7	12,1	10,5	8,7	6,8	4,7									
DRENAG 1200 M-A	103041040	1X230 V~	1,85	1,2	1,6	7,5	30	450		17	15,4	13,8	12,4	10,7	9	7,3	3,3								
DRENAG 1000 M-NA	103041010	1X230 V~	1,29	1	1,36	6	25	450		15,3	13,7	12,1	10,5	8,7	6,8	4,7									
DRENAG 1200 M-NA	103041050	1X230 V~	1,85	1,2	1,6	7,5	30	450		17	15,4	13,8	12,4	10,7	9	7,3	3,3								
DRENAG 1000 T-NA	103041020	3X400 V~	1,18	1	1,36	2,43	-	-		15,3	13,7	12,1	10,5	8,7	6,8	4,7									
DRENAG 1200 T-NA	103041060	3X400 V~	1,65	1,2	1,6	3,24	-	-		17	15,4	13,8	12,4	10,7	9	7,3	3,3								

A: automática con flotador - NA: no automática sin flotador - T: trifásica



MODELO	ØA	ØC	D	H	H1	Ø DNM	DIMENSIONES EMBALAJE			PASO LIBRE mm	VOLUMEN m ³	PESO KG	CANT. x PALÉ
							L/A	L/B	H				
DRENAG 1000	215	175	71	413	385	1 1/2 F	240	600	250	10	0,034	17	24
DRENAG 1200	215	175	71	413	385	1 1/2 F	240	600	250	10	0,034	18,5	24