

DRENAG 1000, DRENAG 1200

BOMBAS SUMERGIBLES PARA AGUAS CLARAS Y ARENOSAS DE OBRAS



Cuerpo de la bomba, rodete, brida motor, filtro y disco, carcasa del motor, camisa exterior con asa y tapa del alojamiento de los cables de **acero inoxidable AISI 304**. Asa revestida de caucho aislante. Eje motor de **acero inoxidable AISI 316**.

Apta para bombear agua con cuerpos sólidos de diámetro máximo de **10 mm**.

Doble cierre mecánico con cámara de aceite interpuesta (aceite atóxico), de carbono/alúmina en el lado del motor y carburo de silicio/carburo de silicio en el lado de la bomba.

Motor en seco, asíncrono, hermético, refrigerado por el líquido bombeado.

Rotor montado sobre cojinetes de bolas engrasados de por vida, sobradamente dimensionados y seleccionados para garantizar un funcionamiento silencioso y una larga duración.

Protección termo amperimétrica de serie y condensador permanente en la versión monofásica.

La versión monofásica puede suministrarse con flotador para el funcionamiento automático.

Cable de alimentación: 10 metros con enchufe Schuko para la versión monofásica.

Rango de funcionamiento

de 3 a 24 m³/h con altura de elevación de hasta 17 mt.

Líquido bombeado agua de lluvia, agua freática, agua con arena de obras en construcción y aguas residuales limpias, no agresivas.

Paso libre 10 mm.

Rango de temperatura del líquido

de 0°C a +35°C para uso doméstico. de 0°C a +50°C para otros usos.

Temperatura ambiente máxima

+40°C con motor en superficie.

Impulsión Roscada 1" ½

Dirección impulsión Vertical

Grado de protección motor IP 68.

Clase de aislamiento motor F.

Inmersión máxima 7 metros.

Instalación fija o portátil, en posición vertical.

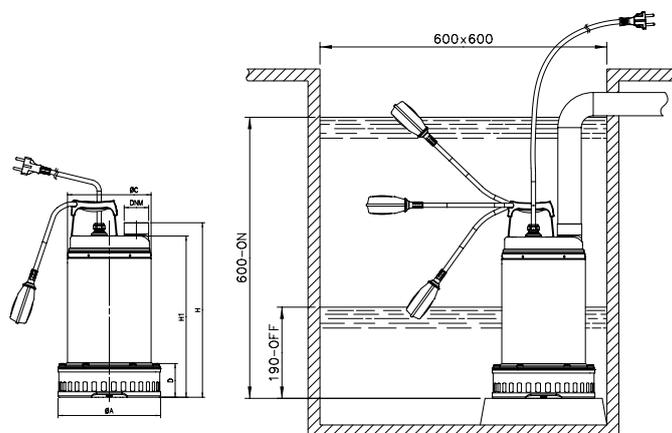
CUADROS
PÁG. 245-247

ACCESORIOS
PÁG. 242

MODELO	ALIMENT. 50 Hz	CÓDIGO	DATOS ELÉCTRICOS						DATOS HIDRÁULICOS								
			P1 MAX kW	P2 NOMINAL		I _n A	CONDEN.		m ³ /h	0	3	6	9	12	15	18	24
				kW	HP		µF	Vc									
DRENAG 1000 M-A	1X230 V~	103041000	1,29	1	1,36	6	25	450	H (m)	15,3	13,7	12,1	10,5	8,7	6,8	4,7	
DRENAG 1200 M-A	1X230 V~	103041040	1,85	1,2	1,6	7,5	30	450		17	15,4	13,8	12,4	10,7	9	7,3	3,3
DRENAG 1000 M-NA	1X230 V~	103041010	1,29	1	1,36	6	25	450	H (m)	15,3	13,7	12,1	10,5	8,7	6,8	4,7	
DRENAG 1200 M-NA	1X230 V~	103041050	1,85	1,2	1,6	7,5	30	450		17	15,4	13,8	12,4	10,7	9	7,3	3,3
DRENAG 1000 T-NA	3X400 V~	103041020	1,18	1	1,36	2,43	-	-	H (m)	15,3	13,7	12,1	10,5	8,7	6,8	4,7	
DRENAG 1200 T-NA	3X400 V~	103041060	1,65	1,2	1,6	3,24	-	-		17	15,4	13,8	12,4	10,7	9	7,3	3,3

A: automática con flotador - **NA:** no automática sin flotador

M: monofásica - **T:** trifásica



MODELO	ØA	ØC	D	H	H1	Ø DNM	DIMENSIONES EMBALAJE			PASO LIBRE mm	VOLUMEN m ³	PESO KG	CANT. x PALÉ
							L/A	L/B	H				
DRENAG 1000	215	175	71	413	385	1½ F	240	600	250	10	0,034	17	24
DRENAG 1200	215	175	71	413	385	1½ F	240	600	250	10	0,034	18,5	24