

# DRENAG 1000, DRENAG 1200

BOMBAS SUMERGIBLES PARA AGUAS CLARAS Y ARENOSAS DE OBRAS



Cuerpo de la bomba, rodete, brida motor, filtro y disco, carcasa del motor, camisa exterior con asa y tapa del alojamiento de los cables de **acero inoxidable AISI 304**. Asa revestida de caucho aislante. Eje motor de **acero inoxidable AISI 316**.

Apta para bombear agua con cuerpos sólidos de diámetro máximo de **10 mm**.

**Doble cierre mecánico** con cámara de aceite interpuesta (aceite atóxico), de carbono/alúmina en el lado del motor y carburo de silicio/carburo de silicio en el lado de la bomba.

**Motor en seco**, asíncrono, hermético, refrigerado por el líquido bombeado.

Rotor montado sobre cojinetes de bolas engrasados de por vida, sobradamente dimensionados y seleccionados para garantizar un funcionamiento silencioso y una larga duración.

Protección termo amperimétrica de serie y condensador permanente en la versión monofásica.

La versión monofásica puede suministrarse con flotador para el funcionamiento automático.

Cable de alimentación: 10 metros con enchufe Schuko para la versión monofásica.

## Rango de funcionamiento

de 3 a 24 m<sup>3</sup>/h con altura de elevación de hasta 17 mt.

**Líquido bombeado** agua de lluvia, agua freática, agua con arena de obras en construcción y aguas residuales limpias, no agresivas.

**Paso libre** 10 mm.

## Rango de temperatura del líquido

de 0°C a +35°C para uso doméstico. de 0°C a +50°C para otros usos.

## Temperatura ambiente máxima

+40°C con motor en superficie.

**Impulsión** Roscada 1" ½

**Dirección impulsión** Vertical

**Grado de protección motor** IP 68.

**Clase de aislamiento motor** F.

**Inmersión máxima** 7 metros.

**Instalación** fija o portátil, en posición vertical.

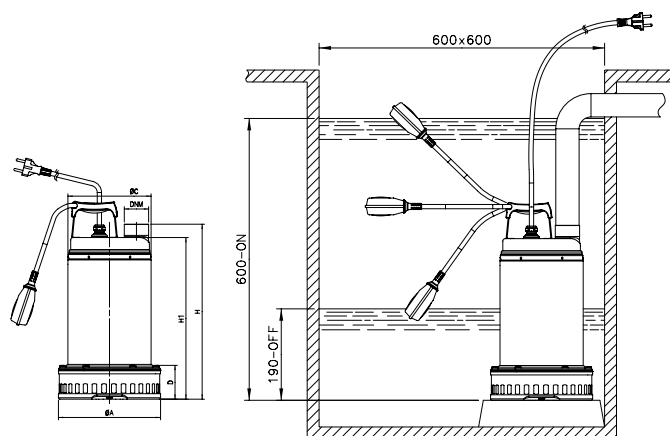
CUADROS  
PÁG. 245-247

ACCESORIOS  
PÁG. 242

MODELO	ALIMENT. 50 Hz	CÓDIGO	DATOS ELÉCTRICOS						DATOS HIDRÁULICOS								
			P1 MAX kW	P2 NOMINAL		I <sub>n</sub> A	CONDEN.		m <sup>3</sup> /h	0	3	6	9	12	15	18	24
				kW	HP		µF	Vc									
DRENAG 1000 M-A	1X230 V~	103041000	1,29	1	1,36	6	25	450	H (m)	15,3	13,7	12,1	10,5	8,7	6,8	4,7	
DRENAG 1200 M-A	1X230 V~	103041040	1,85	1,2	1,6	7,5	30	450		17	15,4	13,8	12,4	10,7	9	7,3	3,3
DRENAG 1000 M-NA	1X230 V~	103041010	1,29	1	1,36	6	25	450	H (m)	15,3	13,7	12,1	10,5	8,7	6,8	4,7	
DRENAG 1200 M-NA	1X230 V~	103041050	1,85	1,2	1,6	7,5	30	450		17	15,4	13,8	12,4	10,7	9	7,3	3,3
DRENAG 1000 T-NA	3X400 V~	103041020	1,18	1	1,36	2,43	-	-	H (m)	15,3	13,7	12,1	10,5	8,7	6,8	4,7	
DRENAG 1200 T-NA	3X400 V~	103041060	1,65	1,2	1,6	3,24	-	-		17	15,4	13,8	12,4	10,7	9	7,3	3,3

A: automática con flotador - NA: no automática sin flotador

M: monofásica - T: trifásica



MODELO	ØA	ØC	D	H	H1	Ø DNM	DIMENSIONES EMBALAJE			PASO LIBRE mm	VOLUMEN m <sup>3</sup>	PESO KG	CANT. x PALÉ
							L/A	L/B	H				
DRENAG 1000	215	175	71	413	385	1½ F	240	600	250	10	0,034	17	24
DRENAG 1200	215	175	71	413	385	1½ F	240	600	250	10	0,034	18,5	24