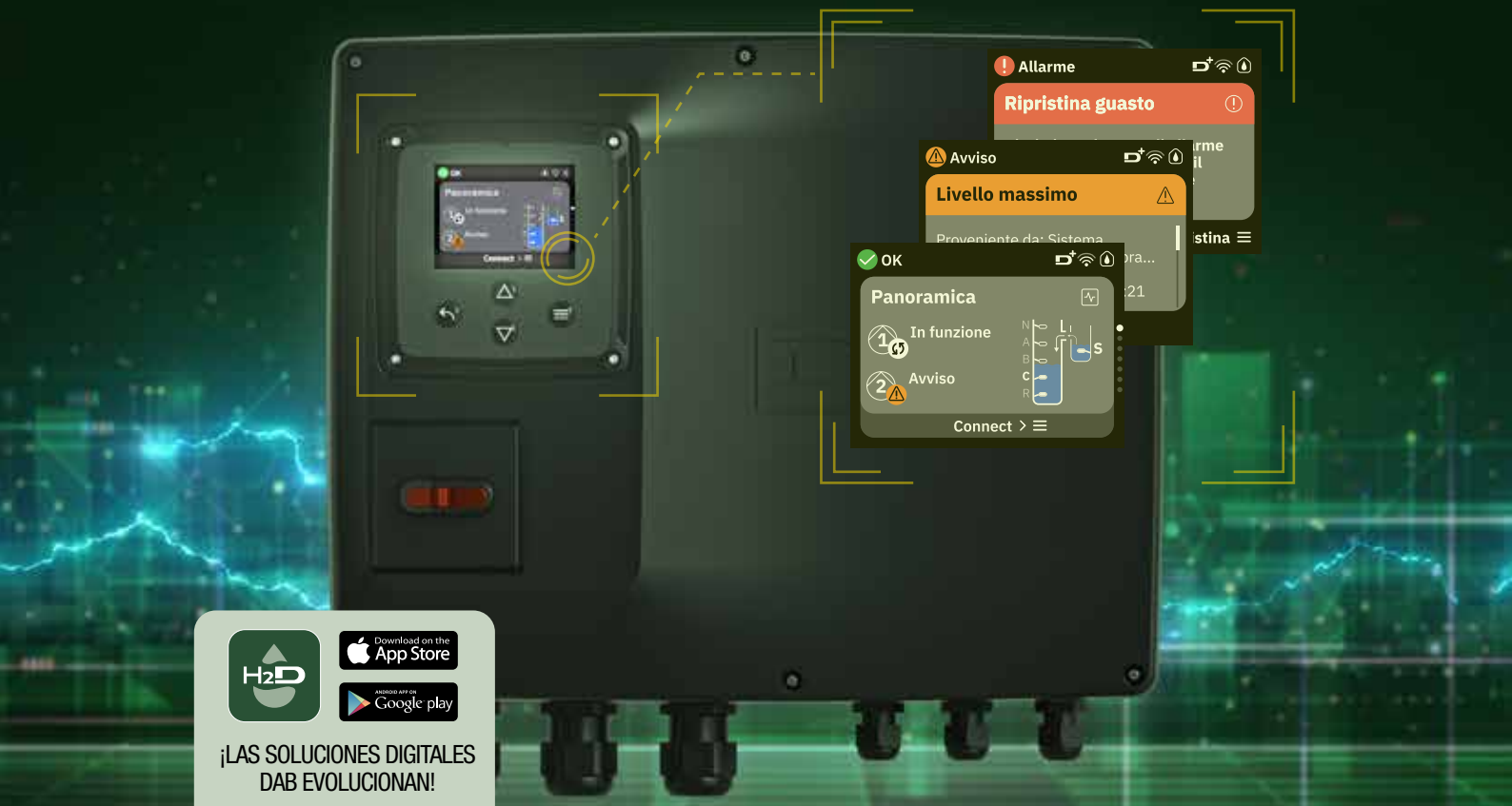
ngPANEL

NUEVA GENERACIÓN DE CUADROS DE CONTROL
PARA LA GESTIÓN DE BOMBAS DE DRENAJE Y LLENADO



Download on the App Store

Google play

¡LAS SOLUCIONES DIGITALES DAB EVOLUCIONAN!



DABPUMPS.COM

DAB
MAKING WATER EASY

NGPANEL

CUADRO ELECTRÓNICO DE MANDO Y PROTECCIÓN



ngPANEL

Cuadro de control eléctrico para la protección y funcionamiento automático de una o dos bombas sumergibles, ya sean monofásicas o trifásicas, instaladas en edificios residenciales, comerciales y ganaderos.
Gracias a la posibilidad de regular la corriente, el cuadro es compatible con todos los modelos de bombas con una corriente entre 1 A y 29 A, (consultar datos técnicos).
Configuración guiada (asistente) desde la pantalla u otros dispositivos conectados que permite poner en marcha las bombas en solo unos pocos pasos.
Todas las configuraciones, controles y visualización de alarmas también se pueden realizar y visualizar directamente en un smartphone o tablet con la aplicación, o en un PC y la web, a través de los servicios digitales H_2D.
Conectividad integrada a través de bluetooth, Wi-Fi.
NgPanel también cuenta con un puerto USB donde se puede conectar un módem 4G para tener conectividad en áreas sin internet.

Alimentación Monofásica 1 x 230V
Alimentación Trifásica 3 x 400 V 50 Hz
Corriente máxima de trabajo
2 x 12 A , 2 x 20 A, 1 x 29 A
Grado de protección IP55
Temperatura ambiente de trabajo
-10°C +50°C
Condensador de arranque
se suministra por separado como accesorio
Altitud máxima 1000 s.l.m
Protocolo de comunicación
RS485 MODBUS RTU
Conectividad integrada WIFI - BLUETOOTH

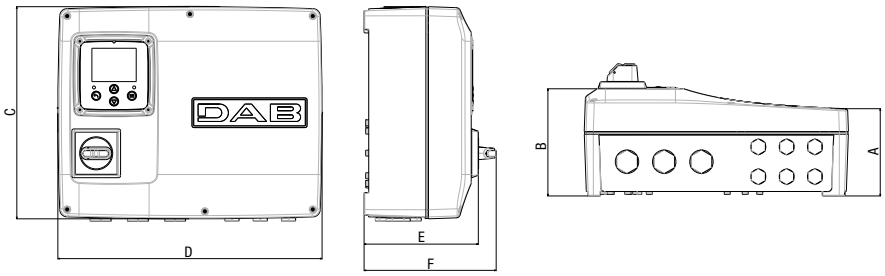
CONECTIVIDAD INTEGRADA

CONTROL REMOTO con H2D App y portal web

H2D PÁG. 10-12

ACCESORIOS PÁG. 29

MODELO	CÓDIGO	ALIMENTACIÓN 50/60 HZ	ARRANQUE	CONSUMO MÁXIMO BOMBA A	A	B	C	D	E	F	DIMENSIONES EMBALAJE L/A	DIMENSIONES EMBALAJE L/B	DIMENSIONES EMBALAJE H	PESO kg
NGPANEL 1 BOMBA 29 A	60212822	1 x 230 VAC	DIRECTO	29	120	145	285	320	155	180	435	243	313	3,7
		3 x 400 VAC		12										
NGPANEL 2 BOMBAS 20 A	60212821	1 x 230 VAC	DIRECTO	20										
		3 x 400 VAC		12										
NGPANEL 2 BOMBAS 12 A	60211088	1 x 230 VAC	DIRECTO	12										
		3 x 400 VAC		12										



EL SISTEMA INTELIGENTE DAB

NgPanel combinado con **DAB Virtual Cockpit** y **H_2D** eleva la experiencia de uso al siguiente nivel garantizando el control de la bomba desde cualquier lugar de una manera simple, intuitiva y eficaz: esto significa una configuración rápida, control directo del estado y una visualización de las alarmas inmediata.

Conectado a Internet, **NgPanel** aprovecha todo su potencial para un control de la instalación cada vez más flexible e inteligente.



H_2D te permite acceder a la experiencia integrada de los sistemas inteligentes DAB, ofreciéndote la posibilidad de conectar tus dispositivos y utilizar muchas de las principales funciones digitales de forma gratuita.

GET IT ON Google Play
Download on the App Store

DAB PUMPS se reserva el derecho de efectuar modificaciones sin la obligación de aviso previo.

DAB MAKING WATER EASY